



1.0 mm zb C-grain

1.0 mm z/mb A-grain

flap

167

koolstof versterking
aanbrengen met verdunde
celluloselijm of spanlak

kielvlak instellen
op rechterbocht

15 x 0.6

in profiel
schuren

bovenzijde
in profiel
schuren

romp maken van 2 mm zb
en in de aangegeven
vorm schuren

koolstofvezel

flap

de vleugelhelften worden
in vlakke toestand geschuurd,
daarna wordt de werving aangebracht
door te buigen tussen je vingers.

zwaartepunt

ballast

INDOOR LOW CEILING CHUCKGLIDER

KONSTR.: JØRGEN KORSGAARD

Overzichtstekening
1:5

V-vorm

35

60

75

165

29